

**Flanschbearbeitung z.B. An- und Umarbeitung von Dichtflächen**

z.B.: V-Flansche, Blindflansche, Gewindeflansche, lose Flansche, WN-Flanges, Blind Flanges

**Liefer-/ Bearbeitungszeiten von 1-2 Wochen** (in den meisten Fällen)

CNC-Drehmaschinen für Flansche

**Bearbeitungsgröße: Ø30 – 780mm, Höhe bis 380mm**

Bearbeitungsbeispiele:

→ Links: Blindflansch in P250GH – Dichtflächenumarbeitung Form A zu Form C

→ Rechts: Vorschweißflansch in 1.4571 – Dichtflächenumarbeitung Form A zu Form D



**Ihr Ansprechpartner**

Name	Funktion	Telefon	Mail
Daniel Hucaljuk	Betriebsleitung	0151-59848133	daniel.hucaljuk@lbk-edelstahlverarbeitung.de

**Telefon: 0 22 66 / 463-107**

**Fax: 0 22 66 / 463-108**

**Anfahrt: Stellmacherweg 4, 51789 Lindlar**

**Verladezeiten: Montag bis Freitag 08:00-16:00Uhr**