

**Bohren und Vordrehen von schmiedegepressten Bauteilen**

**Liefer-/ Bearbeitungszeiten von 1-2 Wochen** (in den meisten Fällen)

Konventionelle und CNC-Drehmaschinen für Pressteile

**Bearbeitungsgröße: Ø120 – 680mm, Höhe bis 250mm**

**Bearbeitungstoleranzen: nach DIN EN ISO 2768m.**

**Oberflächenmöglichkeiten: Ra 1,6 – Ra 12,5µm**

**Bearbeitungstoleranzen: nach DIN EN ISO 2768m.**

**Oberflächenmöglichkeiten: Ra 3,2 – Ra 12,5µm**



**Ihr Ansprechpartner**

Name	Funktion	Telefon	Mail
Daniel Hucaljuk	Betriebsleitung	0151-59848133	daniel.hucaljuk@lbk-edelstahlverarbeitung.de

**Telefon: 0 22 66 / 463-107**

**Fax: 0 22 66 / 463-108**

**Anfahrt: Stellmacherweg 4, 51789 Lindlar**

**Verladezeiten: Montag bis Freitag 08:00-16:00Uhr**